



UVIMAT UV (09U...)

UVIMAT UV es una serie de tintas serigráficas de curado por medio de radiación UV de uso polivalente en diversos soportes plásticos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado mate.
- Curado por luz ultravioleta.
- Excelente adherencia y reactividad.
- Buena sobreimpresión.
- Excelente resistencia al rayado
- Resistencia al doblado y troquelado.
- Buena flexibilidad..
- Colores disponibles: Carta de colores Q de Quimóvil, Negro y Blanco.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES Y RECOMENDACIONES

Las tintas **UVIMAT UV** se sirven listas al uso, por lo que se aconseja su uso en zonas de trabajo ambientadas entre 18°- 30°C. Las temperaturas por debajo o por encima de estos parámetros influyen negativamente en las propiedades de la tinta y la calidad de la impresión.

Para la impresión de plástica poliolefínica (PP y PE) es necesario tratamiento flameado o corona, de forma que la tensión superficial sea de 44 dinas/cm o superior

- **Adherencia.** La adherencia de la tinta debe valorarse una vez transcurridas 24-48 horas, para que la polimerización se haya producido completamente. Para soportes difíciles es aconsejable sobreañadir un 5% de **ENDURECEDOR Q1 UV. C.080EQ1**

- **Dilución.** Se aconseja no diluir la tinta, pues las adiciones de diluyentes pueden producir una pérdida de efecto mate y de reactividad.

Curado y reactividad. Para la impresión en condiciones normales, (malla de 150 hilos/cm.) se obtiene un buen curado y adherencia con una energía mínima de 350mJ/cm². Se aconseja para conseguir esta energía de trabajo utilizar lámpara de 120W a una velocidad de 10-15 m/min. Siempre realizar pruebas antes de tirajes industriales.

SOPORTES DE IMPRESIÓN

Principales:

- PVC rígido calandrado (Glaspack).
- PVC autoadhesivo
- Polipropileno tratado (PP).
- Polipropileno Celular tratado.
- PVC rígido calandrado (Glaspack).

Adicionales:

- PVC espumado.
- Polietileno tereftalato (PET).
- Poli estireno (PS).
- Poli carbonato (PC).
- Poliéster (PT).
- Poliéster metalizado.
- Metacrilato.
- Aluminio film.
- Becerra.

Debido a la gran variedad de calidades de soportes de PP y PE que pueden encontrarse en el mercado y a la pérdida de su tratamiento superficial que tiene lugar con el transcurso del tiempo, es imprescindible realizar pruebas previas a la ejecución del trabajo, para mejorar la adherencia probar la adición de un 5% de **ENDURECEDOR Q1 UV C.080EQ1**.

Esta tinta se puede usar en TAMPOGRAFÍA

NOTA: Esta información está basada en nuestros conocimientos y experiencia. Como no podemos tener control sobre el uso práctico que se le da a nuestros productos, ni sobre otros factores que puedan afectar específicamente los procesos o aplicaciones, el hecho de brindar esta información no libra al usuario de llevar a cabo sus propias pruebas antes de utilizar estos productos. Por tanto, no ofrecemos ninguna garantía comercial que cubra la efectividad de nuestros productos en procesos particulares a cada aplicación.

Edición 2015

Av. Torre Mateu, 77-89.
P.I. Can Salvatella
08210 - Barberá del Vallés
Tel. 93-7291944,
Fax. 93-7292923
e-mail:
quimovil@quimovil.com





CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN

Soporte	PP tratado, polietileno tratado de baja y alta densidad (PEBD, PEAD), PVC rígido calandrado (Glaspack)
Otros soportes (previo ensayo)	PVC autoadhesivo, PVC espumado, PS, PET, Polipropileno celular, Policarbonato (PC), Poliéster (PT), Poliéster metalizado, Metacrilato, Film de aluminio.
Impresión	Serigrafía. Máquina manual, semiautomática y automática. Malla de nylon o poliéster de 150 hilos/cm. Emulsión diazo o fotopolímera. Racleta de poliuretano de dureza 65-75 Shore.
Secado	Horno UV, lámpara 120 W/cm Velocidad orientativa: 10-15 m/min
Rendimiento	Malla HT-PW 150 hilos/cm, D hilo 31 µm. 50 m ² /kg
Dilución	Tinta lista al uso. DILUYENTE UVIMAT U.V. (C. 09****) . Adición hasta 5%. (Su adición perjudica al brillo)
Aditivos auxiliares	Antiespumante UV. Cód: 080052. Adición: 0,2-0,5%. Acelerador de curado UVIMAT UV. Cód: 09****. ENDURECEDOR Q1 UV. C.080EQ1. Hasta 5%.
Limpieza	DISOLVENTE LIMPIADOR (C. 890011) DISOLVENTE FV-100 (C. 89Q001)
Almacenamiento	Tapar adecuadamente los recipientes de tinta después de su uso y mantenerlos resguardados de lámparas de techo intensas y de la luz solar, entre 4° y 30 °C. La iluminación muy intensa sobre la zona de trabajo puede afectar el curado de la tinta en la pantalla. Se desaconseja mezclar la tinta sobrante de trabajo con tinta nueva, guardarla en recipiente separado.

NOTA: Esta información está basada en nuestros conocimientos y experiencia. Como no podemos tener control sobre el uso práctico que se le da a nuestros productos, ni sobre otros factores que puedan afectar específicamente los procesos o aplicaciones, el hecho de brindar esta información no libra al usuario de llevar a cabo sus propias pruebas antes de utilizar estos productos. Por tanto, no ofrecemos ninguna garantía comercial que cubra la efectividad de nuestros productos en procesos particulares a cada aplicación.

Edición 2015

Av. Torre Mateu, 77-89.
P.I. Can Salvatella
08210 - Barberá del Vallés
Tel. 93-7291944,
Fax. 93-7292923
e-mail:
quimovil@quimovil.com



N° 020702/MA



N° 020429